

BAYKON
Endüstriyel Tartım Sistemleri



BCS21-BCS21S

Endüstriyel Terazî
Teknik Kullanım Kılavuzu

İçindekiler:

1.	Özellikleri.....	2
2.	Ürün Çeşitleri	2
3.	Cihaza Müdahale	3
4.	Elektriksel Bağlantılar	4
5.	Terazi Ayarlar	6
	Tuş programlama fonksiyonları	6
	Ayarlar Menüsüne Giriş.....	7
	Ayarlar Menüsünden Çıkış.....	7
	[Build] Terazı Yapılandırma Bloğu	9
	[CALıB] Terazı Kalibrasyon Bloğu.....	10
	[SyStEm] Sistem Parametreleri Bloğu	13
6.	Kalibrasyona Hızlı Erişim	15
7.	Teknik Özellikleri.....	16
8.	Kutu Ölçüleri	17
9.	Mühürleme	18
10.	Arıza Giderme	19

ÖNEMLİ! Bu el kitabı cihazın kurulum, kalibrasyon ve bakım talimatlarını içerir. Tartım cihazını kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz.

ÖNEMLİ! Yetkisi olmayan kişilerin cihaza müdahalesi, cihazın garanti dışında kalmasına neden olacaktır.

GÜVENLİK TALİMATLARI

BCS21 endüstriyel terazinizi kurmadan önce bu bölümü dikkatlice okuyunuz.

- Cihazı kullanmaya başlamadan önce, AC / DC adaptörü etiketinde belirtilen gerilim ile yerel güç kaynağının geriliminin aynı olup olmadığını kontrol edin. Değilse cihaza enerji vermeyin. (Cihaz temsilcisi ile temasa geçiniz).
- Enerji vermeden önce tüm konektörlerin doğru şekilde takıldığından emin olun. Tüm harici kablolar mekanik bir zarar oluşmaması için güvenli bir şekilde bağlanmalıdır.
- Terazî, sadece bu kullanım kılavuzunda belirtildiği gibi uygun çevresel koşullar altında kullanılmalıdır.
- Kararlı olmayan koşullarda veya patlama tehlikesi olan yerlerde bu teraziyi kullanmayın.
- Teraziyi ısı kaynaklarının yakınına veya direkt güneş ışınlarının etkisi altındaki yerlere koymayın.
- Teraziyi diğer elektromanyetik radyasyon kaynaklarından uzakta tutun. Bu etki tartım hassasiyetini etkileyebilir.
- Düşük pil uyarısı görüldüğünde, pil şarj edilmelidir. Pil uzun süre boşalmış kalırsa, bozulabilir ve çalışmayabilir. Terazî kullanılmıyorsa uzun süre pil ömrü için ayda en az bir kere pilin şarj edilmesi tavsiye edilir.
- Cihazınızın güvenliği için sadece orijinal BAT30 pil kullanın.
- Cihaz kutusu açılmadan önce pilin çıkartılması gerekir. Aksi takdirde, elektronik kart hasar görebilir.
- Cihaza müdahale etmeden önce güç kaynağı ile bağlantısını kesin ve cihazın arkasında yer alan dâhili pili çıkartıp 3 dakika bekleyin.

Yukandaki öğelerin sizin uygulamanıza uygun olmayan kısımları varsa cihazın temsilcisiyle irtibata geçiniz.

ÖNEMLİ

Verilen talimatlara uyulmaması veya yanlış uygulamalardan dolayı cihazın bozulması ya da yanlış çalışması durumunda garanti kapsamı dışında kalır.

HAK VE SORUMLULUKLAR

Tüm hakları saklıdır.

Bu yayının hiçbir parçası BAYKON A.Ş.'nin yazılı izni olmadan çoğaltılamaz, düzeltilebilir bir sistemde saklanamaz ya da mekanik, fotokopi, kayıt etme ya da başka şekillerde başka forma dönüştürülemez.

Burada içeren bilgilerin kullanımıyla ilgili herhangi bir patent sorumluluğu üstlenilmemiştir. Bu kitabın hazırlanması esnasında tüm önlemlerin alınmış olmasına rağmen, BAYKON hata ya da ihmal edilmiş şeylerden sorumlu değildir. Aynı şekilde burada bulunan bilgilerin kullanımından kaynaklanacak hasarlardan da sorumlu değildir.

Burada bulunan bilgilerin kesin ve güvenilir olduğuna inanılmaktadır. Yine de oluşacak herhangi bir hatadan BAYKON bilgilendirilmektedir. BAYKON bu kılavuzda yer alan bilgilerin kullanımından direkt ya da dolaylı olarak kaynaklanan hasarlardan dolayı sorumluluk kabul etmez.

BAYKON herhangi duyuru yapmaksızın bu kılavuzda revizyon yapma ve içeriğini değiştirme hakkını saklı tutar.

Ne BAYKON ne de iştirakleri bu ürünün alıcısına ya da üçüncü şahıslara karşı kazalardan, ürünün yanlış kullanımından, suistimalinden ya da ürün üzerinde yetkisiz modifikasyonlardan, tamirlerden veya değişikliklerden ya da BAYKON kullanım ve bakım yönergelerine uygun arızalardan kaynaklanan hasar, kayıp ya da kullanıcı ya da üçüncü şahıs tarafından ödenen giderlerden sorumlu tutulamaz.

BAYKON, orijinal BAYKON ürünü olarak belirtilen ürünlerin dışındaki ürünlerin opsiyon ya da sarf malzemesi olarak kullanımından kaynaklanan hiçbir hasar ya da problemten sorumlu tutulamaz.

DIKKAT: Bu cihaz özelliklerinde ve manuel içeriğinde her türlü değişiklik hakkı saklıdır.

Tüm hakları saklıdır © 2013 BAYKON A.S. İstanbul, Türkiye

1. ÖZELLİKLERİ

- 33 x 100 mm yükseklik, aydınlatmalı likit kristal ekran
- Çok renkli aydınlatmaya sahip LCD ekran.
- Kolay menü kullanımı için navigasyon tuş takımı.
- g, kg, lb veya oz tartı birimlerine ayarlanabilir.
- Metrik ve emperyal birimleri arasında geçiş özelliği.
- Tek kademe veya çift kademe çalışma.
- Doğrusallık düzeltme.
- Görsel ve sesli uyarı özelliğine sahip Ağırlık -Tolerans - Kontrol fonksiyonu.
- Yüksek doğrulukta parça sayma fonksiyonu.
- +/- Ağırlık Kontrolü hafızasında 100 ürün kaydı.
- +/- Adet kontrolü için 100 kayıt.
- Parça sayma hafızasında 100 ürün kaydı.
- Tartım ve parça saymada toplam alma.
- Pratik dara almak için pedal girişi.
- Otomatik kapanma fonksiyonu.
- Yazıcı için çoklu dil desteğine sahip RS 232C veri çıkışı, PC veya harici gösterge bağlantısı.
- 100 – 240 VAC, 50-60 Hz, veya 100 ~ 240VAC, 50 -60 Hz / 12VDC, 0.8A adaptör.

2. ÜRÜN ÇEŞİTLERİ

Model		BCS21 3kg MR BCS21S 3kg MR	BCS21 6kg MR BCS21S 6kg MR	BCS21 15kg MR BCS21S 15kg MR	BCS21 30kg MR BCS21S 30kg MR
Kapasite / Taksimat	1.Kademe	1500 g x 0.5 g	3000 g x 1 g	6 kg x 0.002 kg	15 kg x 0.005 kg
	2.Kademe	3000 g x 1 g	6000 g x 2 g	15 kg x 0.005 kg	30 kg x 0.010 kg
Onay		evet	evet	evet	evet
Endüstriyel kullanım için minimum bölüntüsü		0.2 g	0.5 g	1 g	2 g

Model		BCS21 6kg HR BCS21S 6kg HR	BCS21 12kg HR BCS21S 12kg HR	BCS21 30kg HR BCS21S 30kg HR	
Kapasite / Taksimat	1.Kademe	3000 g x 0.5 g	6 kg x 1 g	12 kg x 2g	
	2.Kademe	6000 g x 1 g	12 kg x 2 g	30 kg x 5g	
Onay		evet	evet	evet	
Endüstriyel kullanım için minimum bölüntüsü		0.1 g / 0.2 g (MR)	0.5 g	1 g	

3. CİHAZA MÜDAHALE

ÖNLEMLER: Cihaza müdahale etmeden önce bu kılavuzu dikkatlice okuyunuz. Bu bölümdeki önerileri uygulamak sistem güvenilirliğini ve uzun vadeli performansını arttıracaktır.

Cihaza müdahale etmeden önce aşağıdaki durumlar sağlanmalıdır;

1. Cihaza yetkili teknisyenler tarafından müdahale edilmelidir. Aksi takdirde cihaz bozulabilir.
2. Teknisyen vücudu topraklama bilekliği gibi malzemelerle topraklanmalıdır.
3. Topraklanmamış kişiler elektronik karta dokunmamalıdır. Aksi takdirde vücuttaki statik enerji elektronik malzemeleri bozabilir.
4. Çevre temiz olmalı ve masa üzerinde antistatik örtü olmalıdır.
5. Lehimleme makinası topraklanmalıdır.

Cihaz kutusunu açarken aşağıdaki maddelere dikkat edilmelidir:

1. Cihaz kutusunu açmadan önce adaptör ve bataryayı sökünüz.
2. Elektronik karta dokunmadan kutuyu açınız.
3. Batarya ve adaptörü söktükten sonra elektronik kartı çıkarmanız gerekiyorsa 3 dakika bekleyiniz.

4. ELEKTRİKSEL BAĞLANTILAR

Uyarı:

1. BCS21'in çok düşük bir voltaj ölçüm cihazı olduğunu unutmayın. Herhangi bir harici bağlantı konnektörünü takarken ya da çıkartırken enerjiyi kesmeyi unutmayın.
2. Cihazın topraklama kalitesi tartım doğruluğunu ve göstergenizin emniyetini sağlayacaktır. Tesisinizin enerji durumu kötü ise özel bir enerji ve topraklama hattı hazırlayınız.
3. Tüm gerekli olan elektrik bağlantılar aşağıda açıklandığı gibi yapılmalıdır.
4. Eğer cihaza servis vermeniz gerekiyorsa, indikatörün enerjisini kesin ve en az 30 saniye bekledikten sonra müdahale edin.

RS 232C Bağlantısı

BCS21 iki adet RS 232C seri portuna sahiptir. Seri portların kullanımı ve özellikleri aşağıdaki tabloda gösterilmiştir.

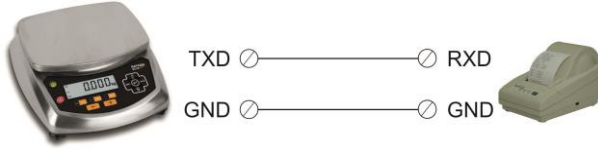
Kullanımı	Yazıcı, PC, PLC ya da harici gösterge bağlantısı
Data formatları	Detaylı data formatları için Kullanıcı kılavuzuna bakınız.
Baud rate	1200 / 2400 / 4800 / 9600 (varsayılan) / 19200 / 38400 bps
Uzunluk ve parity	8 bit parity yok
Start / Stop bitleri	1 start bit ve 1 stop bit

Tablo 4.1 - RS 232C seri arayüz özellikleri

RS 232C konnektörü		Tanımı	Pin numarası (Erkek)
	Seri Port-1	RXD1	1
		TXD1	2
		GND	3
	Seri Port-2	GND	3
		TXD2	6
	Pedal girişi		4
			8

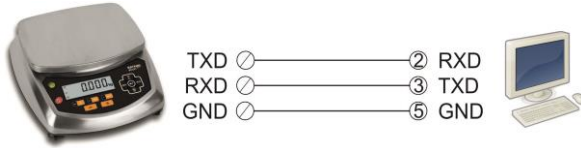
Tablo 4.2 - RS 232C konnektörü

Yazıcı ile RS 232C seri bağlantısı Şekil 4.1' de belirtildiği gibi 2 telli yapılıdır.



Şekil 4.1 - Yazıcı ile RS 232C bağlantısı

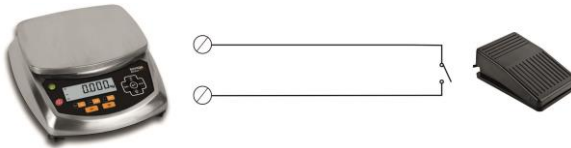
PC ile RS 232C seri bağlantısı Şekil 4.2' de belirtildiği gibi 3 telli yapılıdır. (Sadece Seri port-1 için).



Şekil 4.2 - RS 232C PC bağlantısı

Pedal Girişi

Pedal girişi özelliği, ayak pedali yardımıyla teraziye dara aldirmek için kullanılır. Aşağıdaki Şekil 4.3'de gösterildiği gibi bağlantı yapılarak teraziye harici giriş ile dara aldırılması sağlanabilir.



Şekil 4.3 - Ayak pedali bağlantısı

Güç Kaynağı Bağlantısı ve Topraklama

12 VDC Cihazlar, birlikte sağlanan 12 VDC regüle edilmiş güç kaynağı ile çalışır. Cihazın sol alt tarafında bulunan güç kaynağı konnektörünün pin bağlantısı aşağıda gösterilmektedir.



Elektriksel gürültü ve elektrik çarpması tehlikesine karşı 230 VAC cihazınızı sadece doğru topraklanmış prizlerde kullanınız.

5. TERAZİ AYARLAR



Cihaz ayarlarını aşağıda belirtildiği şekilde ekran mesajları ve tuşları kullanarak yapabilirsiniz.

Tuş programlama fonksiyonları

BCS21 tartım indikatörünün ön tarafında bulunan tuşlar ve fonksiyonları soldan sağa aşağıdaki gibidir;

	Çıkış tuşu :	- Menü ögesinden menüye dönüş. - Menüden çalışma moduna dönüş.
	Birim tuşu :	- Hızlı kalibrasyona erişim.
	Sağ tuşu :	- Bir sonraki menü ögesine geçiş. - Değer girişlerinde bir sağdaki basamağa geçiş.
	Sol tuşu :	- Bir önceki menü ögesine geçiş. - Değer girişlerinde bir soldaki basamağa geçiş.
	Yukarı tuşu :	- Seçilen basamağın değerini artırır.
	Aşağı tuşu :	- Seçilen basamağın değerini azaltır.
	Enter tuşu :	- Bir sonraki ögeye geçiş.

Kalibrasyon anahtarı cihazın arka tarafında batarya kapağının altında bulunur. Cihazı kullanıma sokmadan önce kalibrasyon anahtarı damgalanmalıdır.



Ayarlar Menüsüne Giriş

Ayarlar menüsüne girmek için aşağıdaki adımları takip ediniz;

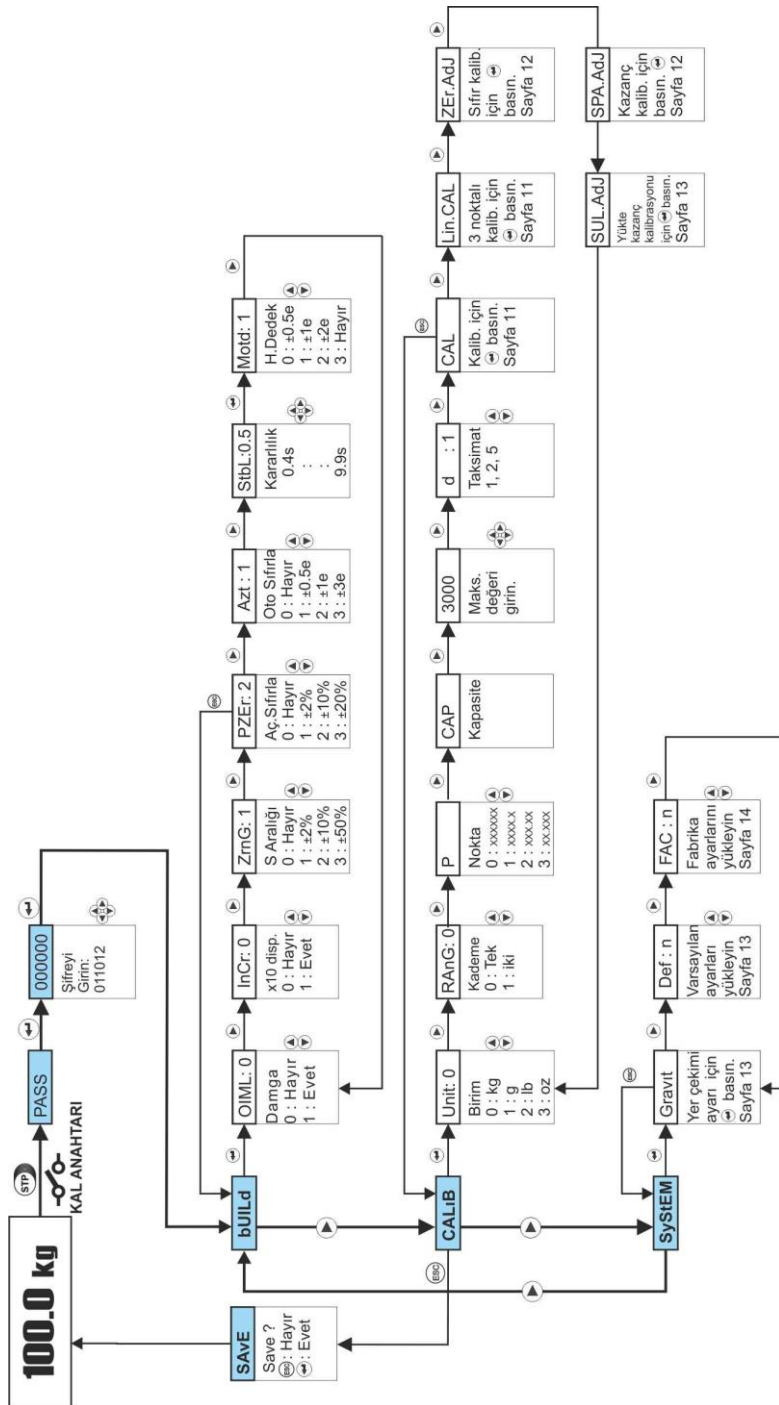
Gösterge	İşlem
[123.456] kg	STP tuşuna [PASS] mesajı ekranda görünene kadar basınız. (Sadece onaysız teraziler için).
	Ya da kalibrasyon anahtarına uzun basınız.
[PASS]	Navigasyon tuşları ile '011012' giriniz.
[011012]	Şifreyi onaylamak için Enter tuşuna basınız.
[bUId]	Ayarların menüsünün ilk bloğu gelir.

Ayarlar menüsü 3 ana blok içerir. Bunlar terazi yapılandırma bloğu, kalibrasyon bloğu ve sistem bloğudur. Bir sonraki bloğa geçiş için ► tuşuna basınız. İstenilen bloğa ulaştıktan sonra **Enter** tuşuna basarak parametreye girebilirsiniz. Bu blokta gezinmek için **Enter** tuşuna basınız ya da parametre değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarına basınız. Nümerik değerler girmek için ► ve ◀ tuşları ile dijiti seçiniz ve ▲ ve ▼ tuşları ile değerini değiştiriniz.

Ayarlar Menüsünden Çıkış

Hangi parametrede olursa olsun **Esc** tuşuna basarsanız, ana bloktan çıkarsınız. Ayarlardan çalışma moduna dönmek için aşağıdaki adımları takip ediniz.

Gösterge	İşlem
[<i>öge</i>] Örneğin [ZrnG]	Ana bloğa dönmek için Esc tuşuna basınız.
[<i>blok</i>] Örneğin [bUId]	Ayarlardan çıkmak için Esc tuşuna basınız.
[SAVE]	Ayarları kaydetmek için Enter tuşuna basınız.
	Kaydetmeden çalışma moduna dönmek için Esc tuşuna basınız.



[Build] Terazi Yapılandırma Bloğu

Terazi yapılandırmak için gereken parametreleri bu blokta bulabilirsiniz. Bu bloğa girmek için **Enter** tuşuna, bir sonraki bloğa geçmek için ► tuşuna ya da çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna basın (Sayfa 7).

[OIML: 0] OIML

0	Ticari kullanım dışı terazi.
1	Damgalı terazi.

Damgalı terazilerde kalibrasyon anahtarını etkinleştirmek için bu parametre ' 1 ' olarak seçilmelidir.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[InCr : 0] Arttırılmış Gösterge Çözünürlüğü

0	Ağırlık gösterimi
1	x10 kat arttırılmış çözünürlük.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[ZrnG: 1] Tuşla Sıfırlama Bölgesi

Bu parametre **Sıfırlama** tuşu ile yapılabilecek sıfırlama bölgesini belirler.

0	Sıfırlama yapılmaz
1	Terazi kapasitesinin $\pm 2'$ si
2	Terazi kapasitesinin $\pm 10'$ u
3	Terazi kapasitesinin $\pm 50'$ si

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[PZer: 1] Açılıştaki Sıfırlama Bölgesi

Bu parametre açılıştaki sıfırlama yapılabilecek bölgeyi belirler.

0	Açılıştaki sıfırlama yapılmaz
1	Terazi kapasitesinin $\pm 2'$ si ([E E E] mesajı tuş ile geçilemez. Servis çağırın)
2	Terazi kapasitesinin $\pm 10'$ u
3	Terazi kapasitesinin $\pm 20'$ si

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[AZT : 1] Otomatik Sıfır Takibi

Bu parametre yağmur, kar ya da toz gibi çevresel etkilere kaynaklanan ufak sıfır kaymalarına karşı otomatik sıfır takibi yapılabilecek aralığı belirler.

0	Otomatik sıfır takibi yapılmaz.
1	$\pm 0.5 e$
2	$\pm 1 e$
3	$\pm 3 e$

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[StbL: 0.5] Kararlılık Süresi

Bu süre boyunca terazi kararlı ise tartım sonucu kararlı kabul edilerek sıfırlama, dara ve yazdırma gibi komutlar gerçekleştirilir. Bu değer 0,4 ila 9,9 saniye arasında girilebilir.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[Motd: 1] Hareket Dedektörü

Tartımın kararlı kabul edilebileceği değişim bandını belirler;

0	$\pm 0.5 e$
1	$\pm 1 e$
2	$\pm 2 e$
3	Hareket dedektörü devre dışı.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[CALİB] Terazi Kalibrasyon Bloğu

Terazi kalibrasyonu ile ilgili parametreleri bu blokta bulabilirsiniz. Bu bloğa girmek için **Enter** tuşuna, bir sonraki bloğa geçmek için ► tuşuna ya da çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna basın (Sayfa 7).

[Unit: 0] Birim

0	kg
1	g
2	lb
3	oz

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[rAnG: 0] Kademe

0	Tek kademe
1	İki kademe

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[P : 0] Noktanın yeri

0	XXXXXX
1	XXXXX.X
2	XXXX.XX
3	XXX.XXX
4	XX.XXXX
5	X.XXXXX

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

Eğer terazi iki kademeli olarak ayarlanmış ise *CAP* ve *d* öğelerinin yerine. Birinci ve ikinci kademe kapasitelerini ve taksimatlarını girebilmek için *Cap1*, *d1*, *Cap2* ve *d2* öğeleri görülür.

[CAP] Kapasite

Enter tuşuna basınız ve navigasyon tuşlarıyla terazinin kapasite değerini giriniz. Bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna basın. En fazla 60 kg veya 150 lb girilebilir.

[d : 1] Taksimat

Navigasyon tuşlarıyla gösterge hassasiyetini uygun seçeneklerin arasından seçtikten sonra **Enter** tuşuna basarak bir sonraki ögeye geçilir.

[CAL] Terazi Kalibrasyonu

Kalibrasyon, sıfır ayarı ve kazanç ayarından oluşur. Kalibrasyonda lineerizasyon yapılacaksa ► tuşuna basın.

Kalibrasyon şu şekilde yapılır;

1. Kalibrasyona başlamak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekran [**UnLoAd**] ibaresi geldiğinde terazinin üstünü boşaltın ve **Enter** tuşuna basın.
3. Cihaz otomatik olarak sıfır değerini öğrenmeye başlar ve ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
4. Ekranda kısa bir süre [**LoAd**] ibaresi göründükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri [**XXXXXX**] şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Kalibrasyon için en az terazi kapasitesinin %20' si kadar ağırlık kullanılmalıdır. BAYKON kapasitenin yarısından fazlasının kullanılmasını tavsiye eder. Eğer uygun olmayan bir ağırlık kullanılırsa, cihaz kalibrasyon hatası verir.
5. Test ağırlıklarını veya başka bir pratik ağırlığı terazi üzerine yerleştirin.
6. Kazanç kalibrasyonunu başlatmak için **Enter** tuşuna basın. Kalibrasyon sürerken ekrana [- - -] ibaresi gelir.
7. Kalibrasyonun ardından ekrana bir sonraki öge olan [**LinCAL**] ibaresi gelir.

[LinCAL] Lineerite Düzeltme (Üç noktalı kalibrasyon)

Yük hücresinin doğrusal olmaması ya da mekanik donanımından dolayı, terazi performansında doğrusallık sorunu oluşabilir. Üç noktada yapacağınız kalibrasyon ile terazi performansını iyileştirebilirsiniz.

Eğer lineerite kalibrasyonu yapılmayacaksa ► tuşuna basın ve ya **Esc** tuşuna basarak ana bloğa dönün.

Lineerite kalibrasyonu şu şekilde yapılır;

1. Üç noktalı kalibrasyonu başlatmak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekran [**UnLoAd**] ibaresi geldiğinde terazinin üstünü boşaltın ve **Enter** tuşuna basın.
3. Cihaz otomatik olarak sıfır değerini öğrenmeye başlar ve ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
4. Ekranda kısa bir süre [**Load 1**] ibaresi görüldükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri [**XXXXXX**] şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Bu ağırlık terazi kapasitesinin %35' i ile %65' i arasında olmalıdır. Navigasyon tuşlarını kullanarak Load 1 değerini girin.
5. Teraziyi yükleyin.
6. Load 1 değerinde kazanç kalibrasyonu yapmak için **Enter** tuşuna basın. Ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
7. Ekranda kısa bir süre [**Load 2**] ibaresi görüldükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri [**XXXXXX**] şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Bu ağırlık terazi kapasitesinin %90' ı ile %100' ü arasında olmalıdır.
8. Test ağırlıklarını veya başka bir pratik ağırlığı terazi üzerine yerleştirin.
9. İkinci kademe kazanç kalibrasyonu yapmak için **Enter** tuşuna basın. Ekranda [- - -] ibaresi belirir.
10. Bir sonraki öge olan Sıfır Ayarı ekrana gelir.

[**ZerAdj**] Sıfır Ayarı

Bu parametre sıfır kaymalarından kaynaklanabilecek yanlış tartımları engellemek amacıyla sadece terazinin sıfır seviyesini yeniden belirlemede kullanılır.

Eğer sıfır ayarı yapılmayacaksa ► tuşuna basın veya **Esc** tuşuna basarak ana bloğa dönün. Sıfır ayarı şu şekilde yapılır;

1. Sıfır ayarını başlatmak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekran [**UnLoAd**] ibaresi geldiğinde terazinin üstünü boşaltın ve **Enter** tuşuna basın.
3. Cihaz otomatik olarak sıfır değerini öğrenmeye başlar ve ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
4. Sıfır Ayarından sonraki öge ekrana gelir.

[**SPA.AdJ**] Span Adjustment

This parameter lets you to perform span adjustment.

If you will not perform Span adjustment press ► key or press **Esc** key to go main block.

Span adjustment is performed as;

1. Press **Enter** key to start the span adjustment.
2. After the [**LoAd**] prompt short while, the test weight value will be used for the calibration seen on the display as [**XXXXXX**]. If the value of the test weights that will be used is different from the value shown on the display, type the new value via navigation keys. A minimum of 20% of scale capacity is necessary for calibration; BAYKON recommends 50 to 100%. A calibration error will result if insufficient weight is used.
3. Place the test weights or another practical weight on the scale.
4. Press **Enter** to start span adjustment. [- - -] message is shown on the display while span calibration is being performed.
5. The next item Span Adjustment Under Load prompt appears after the calibration.

[SUL.AdJ] Span Adjustment Under Load

This parameter is being used to perform span adjustment of a scale without lifting the load on it. This operation especially used for span adjustment for filled tanks. You can make span adjustment without emptying the tank.

If you will not perform Span Adjustment Under Load press ► key or press **Esc** key to go main block.

Span Adjustment Under Load is performed as;

1. Press **Enter** key to start the span adjustment under load.
2. At the [**UnLoAd**] prompt, press **Enter** for temporary zero adjustment.
3. After the [**LoAd**] prompt short while, the test weight value will be used for the calibration seen on the display as [**XXXXXX**]. If the value of the test weights that will be used is different from the value shown on the display, type the new value via navigation keys. A minimum of 20% of scale capacity is necessary for calibration; BAYKON recommends 50 to 100%. A calibration error will result if insufficient weight is used.
4. Place the test weights or another practical weight on the scale.
5. Press **Enter** to start span adjustment. [- - -] message is shown on the display while span calibration is being performed.
6. The next item appears after the calibration.

[SyStEm] Sistem Parametreleri Bloğu

Sistemle ilgili parametrelere bu bloktan ulaşabilirsiniz. Bu bloğa girmek için **Enter** tuşuna, bir sonraki bloğa geçmek için ► tuşuna ya da çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna basın (Sayfa 7).

[GrAvit] Yer Çekimi Ayarı

Eğer teraziyi yollamadan önce yer çekimi ayarı yapmak istiyorsanız, aşağıdaki değerleri girin.

Eğer yer çekimi ayarı yapmayacaksanız bir sonraki öğeye gitmek için ► tuşuna basın.

1. **Enter** tuşuna basın.
2. [**CAL-Gr**] Üreticinin bulunduğu yerin yer çekimidir. **Enter** tuşuna basın ve navigasyon tuşlarıyla terazi kalibrasyonunun yapıldığı yerin yer çekimi katsayısını girin. **Enter** tuşuna basın.
3. [**USAGE**] Kullanılan yerin yer çekimidir. **Enter** tuşuna basın ve navigasyon tuşlarıyla terazinin kullanılacağı yerin yer çekimi katsayısını girin.

Uyarı: Yer çekimi ayarından sonra yanlış katsayı girmiş olma ihtimaline karşı terazinin doğruluğunu kontrol edin.

[dEF : n] Varsayılan Parametreleri Yükleme

Bu ayar, kalibrasyon dışındaki tüm parametreleri varsayılan değerlere getirir. Bu öğeyi kullanırken çok dikkatli olun.

Eğer varsayılan değerleri yüklemeyecekseniz ► tuşuna basın.

Burada seçilecek değerler;

n	Hayır
y	Varsayılan parametreleri yükle

Varsayılan parametreleri yüklemek için ▲ tuşuna basarak parametreyi ' y ' değerine getirin ve **Sıfırlama** tuşuna basın. Cihaz varsayılan değerleri yükledikten sonra otomatik kapanıp açılacaktır.

Varsayılan değerleri yüklemekten çıkmak için değeri ' n ' yapın ve ardından **Enter** tuşuna basarak bir sonraki ögeye geçin.

[FAC : n] Fabrika Ayarlarını yükleme

Önemli uyarı: Eğer fabrika ayarlarını yüklerseniz cihaz PLU, ALU ve CLU hafızaları, terazi yapılandırma parametreleri vs. dâhil olmak üzere tüm ayarlarını fabrika ayarlarına döndürür.

Bu ögeyi kullanırken çok dikkatli olun. Eğer fabrika ayarlarını yüklemeyecekseniz bir sonraki ögeye geçmek için ► tuşuna basın.

Burada seçilecek değerler;

n	Hayır
y	Fabrika ayarlarını yükle

Fabrika ayarlarını yüklemek için ▲ tuşuna basarak değeri ' y ' yapın ve ardından **Sıfırlama** tuşuna basın. Cihaz fabrika ayarlarını yükledikten sonra otomatik kapanıp açılacaktır.

Fabrika ayarlarını yüklemekten çıkmak için değeri ' n ' yapın ve ardından **Enter** tuşuna basarak bir sonraki ögeye geçin.

6. KALİBRASYONA HIZLI ERİŞİM

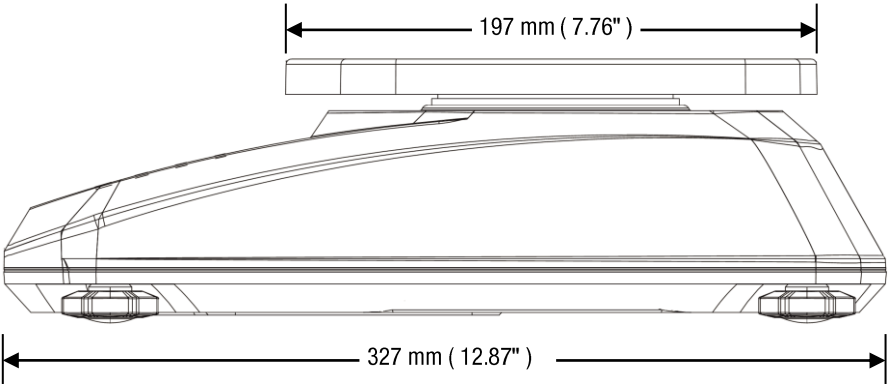
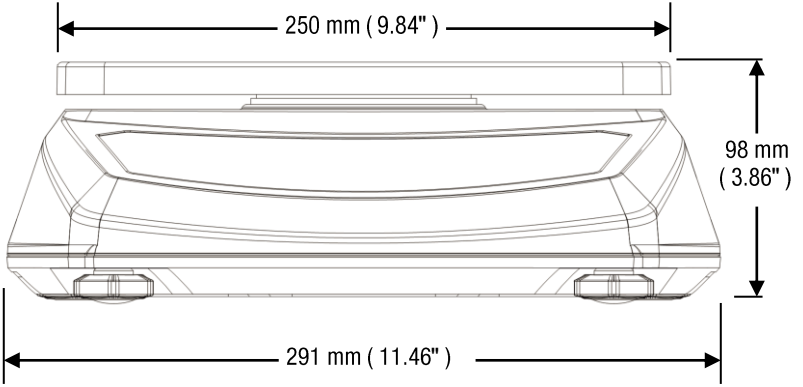
Cihaz, servis teknisyenine zaman kazandırmak için hızlı kalibrasyona erişim özelliğine sahiptir. Sadece kalibrasyon ayarına ihtiyaç varsa hızlı kalibrasyon için aşağıdaki adımları izleyin.

Gösterge	İşlem
[123.456] kg	Ekranda [PASS] ibaresi görünene kadar STP tuşuna basın ve basılı şekilde bekleyin (sadece damgasız teraziler için).
	Ya da kalibrasyon butonuna basın.
[PASS]	Navigasyon tuşlarıyla “011012” değerini girin.
[011012]	Enter tuşuyla şifreyi onaylayın.
[bUiLd]	Ayarlar menüsünün ilk bloğu gelir. Doğrudan sıfır ayarına ulaşmak için ekranda aşağıdaki ibare belirene kadar Sıfırlama tuşuna basın ve basılı şekilde bekleyin.
[CAL]	Terazi kalibrasyonu ögesi.
[UnLoAd]	Sıfır Ayarı: Teraziyi boşaltıp Enter tuşuna basın. Ekranda [- -] ibaresi olduğu sürece teraziye dokunmayın.
[LoAd] [XXXXX]	Kazanç Ayarı: Teraziyi yükleyin, navigasyon tuşlarıyla ağırlık değerini girin ve Enter tuşuna basın. Ekranda [- - -] ibaresi olduğu sürece teraziye dokunmayın.
[LinCAL]	Kalibrasyonun ardından bir sonraki öge olan Lineerite Kalibrasyonu ekrana gelir.

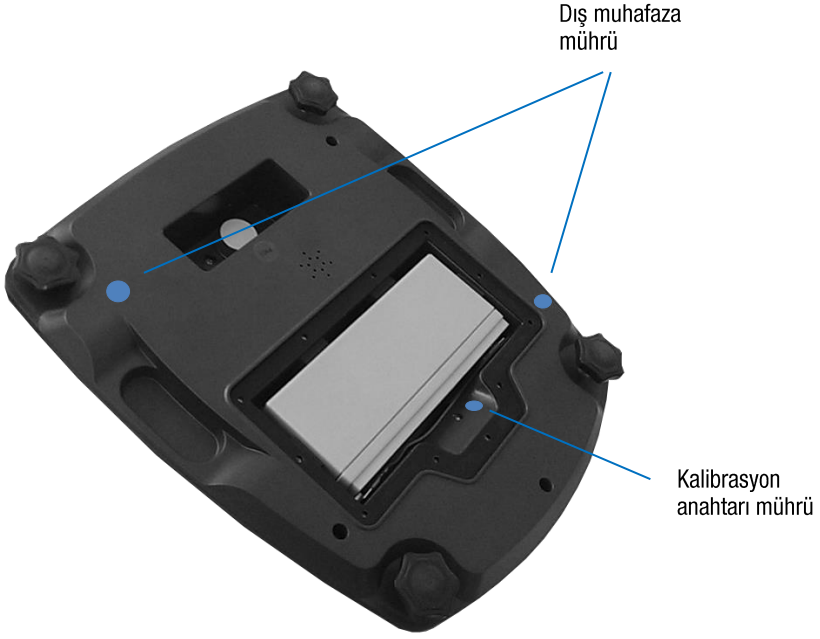
7. TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Onay		
EU ve OIML		2 x 6000 bölüntüye kadar onaylı (Tek kademe veya İki kademe)
Çözünürlük		
Ekran çözünürlüğü	Onaylı	6.000d 'e kadar
	Endüstriyel	30.000d 'e kadar
İç çözünürlük		Maksimum 16.000.000
A/D Çevirici		
A/D Çevirici tipi		24 bit Delta-Sigma analog ve dijital filtre
Doğrusallık		
		0.0015% FS, ≤ 2 ppm/°C aralığında
Terazi Kalibrasyon ve Fonksiyonları		
Kalibrasyon		Test yükü ile kalibrasyon ve üç noktalı kalibrasyon (LinCAL).
Birimler		kg, lb, g, oz
Çalışma modları		Basit tartım, Ağırlık kontrol (+/-), Parça sayma, Toplamalı tartım.
Hafızalar		Ağırlık kontrolü hafızasında 100 ürün kaydı. Parça sayma hafızasında 100 ürün kaydı. Parça saymada adet kontrolü için 100 kayıt.
Dijital filtre		3 adımlı programlanabilen adaptif filtre
Tartım fonksiyonları		Dara alma, sıfırlama, otomatik sıfır takibi, hareket dedektörü, açılışta otomatik sıfırlama, artırılmış hassas gösterim, birim dönüştürme, geçici brüt gösterim.
Pedal girişi		Ayak pedalı yardımıyla teraziye dara aldirmek için kullanılır (Opsiyon).
Haberleşme		
RS-232		1200 'den 38400 ' e kadar baudrate, 8N1
İkinci RS-232		1200 'den 38400 ' e kadar baudrate, 8N1
Güç tüketimi		
		100 – 240 VAC, 50-60 Hz / 12 VDC, 0.8A adaptör veya
		100 – 240 VAC, 50-60 Hz
Ortam şartları ve Kutu		
Çalışma sıcaklığı		-10 °C den +40 °C'ye kadar ; 85% RH maks, yoğunlaşmamış
Kefe boyutu (E x B)		250 x 197 mm (9.84 x 7.76")
Terazi ölçüleri (E x B x Y)		291 x 327 x 98 mm (11.46 x 12.87 x 3.86")
Yapı	BCS21	ABS plastik kutu & Paslanmaz kefe, IP65;
	BCS21S	Paslanmaz kutu & Kefe, IP65

8. KUTU ÖLÇÜLERİ



9. MÜHÜRLEME



10. ARIZA GİDERME

[Over]	Aşırı yük. Yük hücresi sinyali kalibre edilmiş maksimum düzeyden daha yüksek. Yük hücresi ile mekanik yapıyı kontrol etmek ve yeniden kalibrasyon yapmak için servis çağırın.
[Under]	Yük hücresi sinyali kalibre edilmiş minimum düzeyden daha düşük. Teraziyi kontrol etmek ve yeniden kalibrasyon yapmak için servis çağırın.
[E E E]	Terazi açılıştta sıfırlama yapamıyor. Terazinin üzerinin boş olup olmadığını kontrol edin. Açılıştta terazinin üzeri boş olmalıdır. Açılıştta terazi boş olmasına rağmen bu mesaj gözüküyorsa servis çağırın.
[AdCoUt]	Yük hücresi sinyali ADC aralığının dışında. - Yük hücresi bağlantısını kontrol edin. - Yük hücresini kontrol edin. - Kalibrasyonu kontrol edin - Servis çağırın.
Err 2	ADC haberleşme hatası. - Elektronik kartı değiştirin.
Err 34	Terazi yüklendikten sonra yük hücresi sinyali yükselmiyor. - Yük hücresi bağlantısını kontrol edin. - Cihazın içindeki yük hücresi kablосunu kontrol edin. - Elektronik kartı değiştirin.
Err 35	Yük artışı çok küçük veya ters yönde. - Terazi mekanığini kontrol edin. - Yük hücresi bağlantısını kontrol edin. - Test ağırlığını arttırın. - Elektronik kartı değiştirin.
Err 37	Terazi kararlı olmadığı için kalibrasyon yapılamıyor.
Err 70	Terazi kapasitesi 60 kg veya 150 lb üzerinde. - Terazi kapasitesini düşürün.
Err XX (diğer)	- Adaptörü ve bataryayı çıkarın. - Bataryayı ve adaptörü sırasıyla takın. - On/Off tuşuna basarak cihazı açın (eğer açılmadıysa). - Arıza devam ediyorsa, PCB 'yi değiştirin veya servisi çağırın.

BAYKON

Endüstriyel Tartım Sistemleri



Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Organik Cad. No:31

Tepeören, 34956 İstanbul, TURKEY

Tel : +90 216 593 26 30 (pbx) Fax : +90 216 593 26 38

e-mail: baykonservis@baykon.com

[http:// www.baykon.com](http://www.baykon.com)